



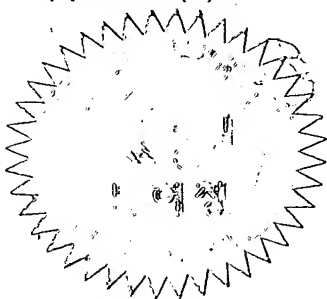
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0016953  
Application Number

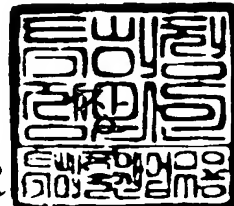
출원 년 월 일 : 2003년 03월 13일  
Date of Application MAR 13, 2003

출원인 : 장 종철  
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청  
COMMISSIONER



## 【서지사항】

【서류명】 특허출원서  
 【권리구분】 특허  
 【수신처】 특허청장  
 【참조번호】 0001  
 【제출일자】 2003.03.13  
 【발명의 명칭】 용접 작업용 장갑  
 【발명의 영문명칭】 Gloves for welding work

## 【출원인】

【성명】 장종철  
 【출원인코드】 4-1995-058854-5

## 【발명자】

【성명의 국문표기】 장종철  
 【성명의 영문표기】 JANG, jong chul  
 【주민등록번호】 471103-1106310  
 【우편번호】 606-080  
 【주소】 부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호  
 【국적】 KR

【취지】 특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 출원인 장종철 (인)

## 【수수료】

【기본출원료】	10 면	39,000 원
【가산출원료】	0 면	0 원
【우선권주장료】	0 건	0 원
【심사청구료】	0 항	0 원
【합계】	39,000 원	
【감면사유】	개인 (70%감면)	
【감면후 수수료】	11,700 원	

【첨부서류】 1. 요약서·명세서(도면)\_1통

## 【요약서】

## 【요약】

본 발명은 용접을 하는 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 엄지, 식지, 병어리부로 형성된 장갑으로서 작업중 물건을 잡기에 불편하였으나, 본 발명은 병어리부 종단을 식지의 길이 비율보다 아주 짧게 중지, 무명지, 소지를 형성시켜 작업 중 물건을 잡을때 등면의 손가락 정권부위와 등면 손가락 첫째마디 사이의 배기던 현상을 제거하고, 물건을 잡거나 집기 용이하여 작업 능률을 향상시킬 수 있도록 한 용접 작업용 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 등면의 식지(1b), 앞면의 식지(1a), 앞면(2) 일체로 차단된 앞면부(100)와 등면부(200)을 봉합하여 식지(1)와 병어리부(3)가 형성되고 앞면부(100)에 뚫은 엄지구멍(4)에 엄지(300)를 봉합하여 만든 용접 작업용 장갑에 있어서, 중지(5a), 무명지(6a), 소지(7a) 일체로 차단된 손가락부(400)를 앞면부(100)와 봉합함에 있어 손가락부(400)의 길이만큼 앞면부(100)의 앞면(2)을 제거하고 서로 봉합하며, 중지(5b), 무명지(6b), 소지(7b)가 형성된 등면부(200)와 서로 봉합하여 중지(5), 무명지(6), 소지(7)가 형성된 것을 특징으로 하는 용접 작업용 장갑에 관한 것이다.

## 【대표도】

도 4

## 【색인어】

앞면부, 등면부, 엄지, 손가락부, 등면부, 식지, 중지, 무명지, 소지

## 【명세서】

## 【발명의 명칭】

용접 작업용 장갑{Gloves for welding work}

## 【도면의 간단한 설명】

도 1은 (a), (b) 종래의 용접 작업용 장갑 손바닥면도, 등면도

도 2는 종래의 용접 작업용 장갑 제단도

도 3은 (a), (b) 본 발명의 용접 작업용 장갑 손바닥면도, 등면도

도 4은 본 발명의 제단도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

100: 앞면부

200: 등면부

300: 엄지

400: 손가락부

1: 식지

1a:앞면 식지

1b: 등면 식지

2: 앞면

3: 병어리부

4: 엄지 구멍

5: 중지

5a: 손가락부 중지

5b: 등면부 중지

6: 무명지

6a: 손가락부 무명지

6b: 등면부 무명지

7: 소지

7a: 손가락부 소지

7b: 등면부 소지

## 【발명의 상세한 설명】

## 【발명의 목적】

## 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<13> 본 발명은 용접을 하는 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 엄지, 식지, 병어리부로 형성된 장갑을 병어리부 종단을 식치의 길이 비율보다 아주 짧게 중지, 무명지, 소지를 형성시켜 작업 중 물건을 잡을때 등면의 각 손가락 정권부위와 등면의 손가락 첫 마디 사이의 배기던 현상을 제거하고, 물건을 잡거나 집기 용이하여 작능률을 향상시킬 수 있도록 한 용접용 장갑에 관한 것이다.

<14> 일반적으로 용접 작업시에는 고열의 불뚝이 터게되는데 손의 보호를 위해 착용하는 장갑은 용접에 불꽃에 타지 않고 고열에 견디어 내기위해 두께가 두꺼운 피혁제를 사용하게 되는데 상기 용접 작업용 장갑을 만들기위해 피혁제를 타단과 결합된 봉재부위에서 배김 현상과 접힘 부분의 딱딱함으로 작업시 손 놀림이 자연스럽지 못한 어려움이 발생하였다.

<15> 상기와 같은 문제점을 해소하기 위하여 중지, 무명지, 소지가 한 공간으로 된 병어리부를 형성하여 착용하였으나 이 또한 작업시 물건을 잡거나 집기가 불편하였고 세밀한 작업이 이루어지는 곳에서는 사용하기가 어렵고 작업 능률이 저하되는 등의 많은 문제점들이 있었다.

## 【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<16> 본 발명은 목적은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로, 엄지, 식지, 병어리부로 형성된 용접 작업용 장갑에서 병어리부 종단을 중지, 무명지, 소지 형성시키고 중지, 무명지, 소지의 길이를 식지가 형성된 길이 비율보다 아주 짧게 형성시켜 작업 중 장갑을 착용시 손가락 끝부분이 중지, 무명지, 소지에 삽입되어 등면의 정권 부위와 손가락

첫째마디 사이의 배김을 제거하고 물건의 잡고 집는 손가락 움직임이 용이하여 작업이 용이할 뿐 아니라 작업능률을 향상시킬 수 있도록 한 용접 작업용 장갑을 제공하는데 있다.

**【발명의 구성 및 작용】**

- <17> 이하, 본 발명의 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- <18> 앞면 식지(1a), 등면 식지(1b), 앞면(2) 일체로 제단된 앞면부(100)와 등면부(200)을 봉합하여 식지(1)와 병어리부(3)가 형성되고 앞면부(100)에 뚫은 엄지 구멍(4)에 엄지(300)를 봉합하여 만든 용접 작업용 장갑에 있어서, 중지(5a), 무명지(6a), 소지(7a) 일체로 제단된 손가락부(400)를 앞면부(100)와 봉합함에 손가락부(400)의 길이만큼 앞면부(100)의 앞면(2)을 제거하고 서로 봉합하며, 중지(5b), 무명지(6b), 소지(7b)가 형성된 등면부(200)와 서로 봉합하여 중지(5), 무명지(6), 소지(7)가 형성된 것이다.
- <19> 도면중 미설명 부호 600는 카우스이다.
- <20> 이와같이 된 본 발명은 재질은 피혁제이고 중지(5a), 무명지(6a), 소지(7a)가 제단된 손가락부(400)를 도4와 같이 접어 손가락부(400)의 길이만큼 제거된 앞면부(100)의 앞면(2) 봉재선에 대접하여 봉합하고 등면의 식지(1b)와 앞면의 식지(1a)를 접어서는 식지(1)를 형성한 앞면부(100)의 상단에 중지(5b), 무명지(6b), 소지(7b)가 형성된 등면부(200)을 봉접하여 형성된 장갑을 특징으로 하는데, 종래의 병어리부(3) 종단에 중지(5), 무명지(6), 소지(7)를 식지(1)의 길이 비율보다 아주 짧게 형성하여 중지(5), 무명지(6), 소지(7)의 끝부분만 살림으로써 주먹을 쥐때 접혀지는 등면의 정권 부위와 손가락 첫째마디 사이의 배김 현상이 제거되고 손가락이 한꺼번에 들어가던 병어리부(3)가 각각 중지(5), 무명지(6), 소지(7)가 형성됨으로서 물건을 잡거나, 집는데 편리하고 손가락 움직임이 용이하다.

<21> 그리고, 중지(5), 무명지(6), 소지(7)의 높낮이 즉, 식지(1)와의 길이 비율이 사람 손의 크기 혹은 작업 목적에 따라 자유롭게 조절이 가능하고 또한 손목이 끼워지는 카우스(600)의 크기도 크게 또는 작게 자유롭게 조절이 가능하다.

【발명의 효과】

<22> 이와같이 본 발명발명지(5), 무명지(6), 소지(7)를 식지(1)의 길이 비율보다 아주 짧게 형성시켜 손을 쥘때 접히는 부위가 정권부위와 손가락 첫마디로 위로올라 감으로서 손가락 배김 현상이 제거되고 손가락 놀림이 부드러우며 병어리부(3)의 끝부위를 살려 중지(5), 무명지(6), 소지(7)를 형성시켜 물건을 잡고 집기가 용이하여 작업 능률을 향상시킬 수 있는 등의 큰 효과가 있다.

## 【특허청구범위】

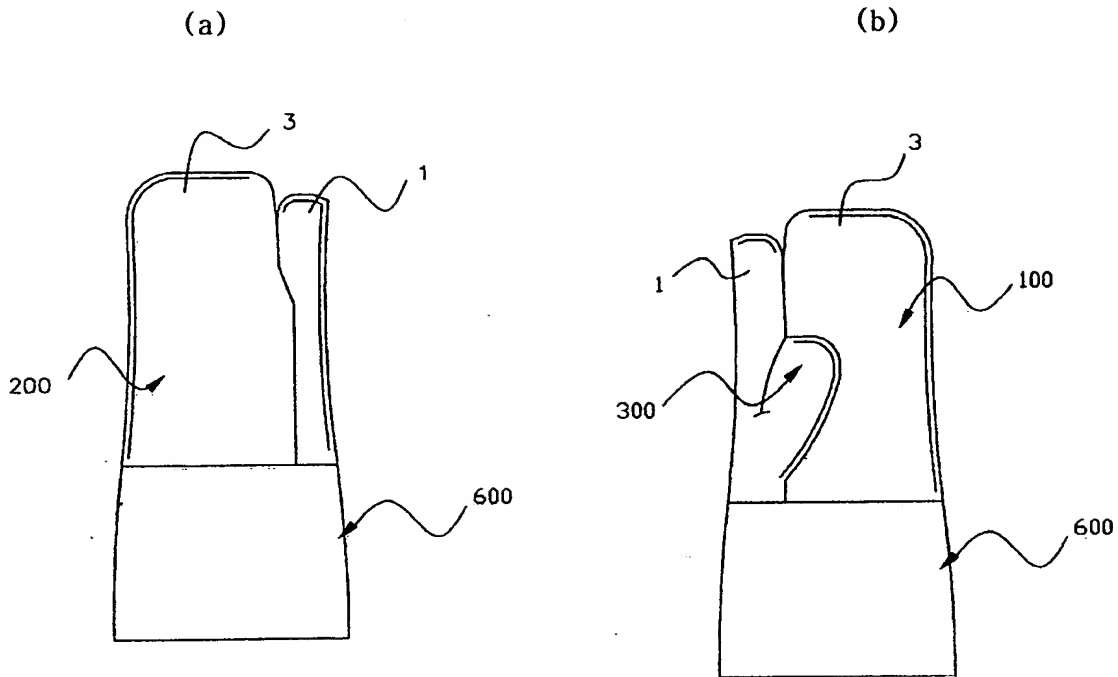
## 【청구항 1】

앞면 식지(1a), 등면 식지(1b), 앞면(2) 일체로 재단된 앞면부(100)와 등면부(200)을 봉합하여 식지(1)와 병어리부(3)가 형성되고 앞면부(100)에 뚫은 엄지 구멍(4)에 엄지(300)를 봉합하여 만든 용접 작업용 장갑에 있어서, 중지(5a), 무명지(6a), 소지(7a) 일체로 재단된 손가락부(400)를 앞면부(100)와 봉합함에 손가락부(400)의 길이만큼 앞면부(100)의 앞면(2)을 제거하고 서로 봉합하며, 중지(5b), 무명지(6b), 소지(7b)가 형성된 등면부(200)와 서로 봉합하여 중지(5), 무명지(6), 소지(7)가 형성된 것을 특징으로 하는 용접 작업용 장갑

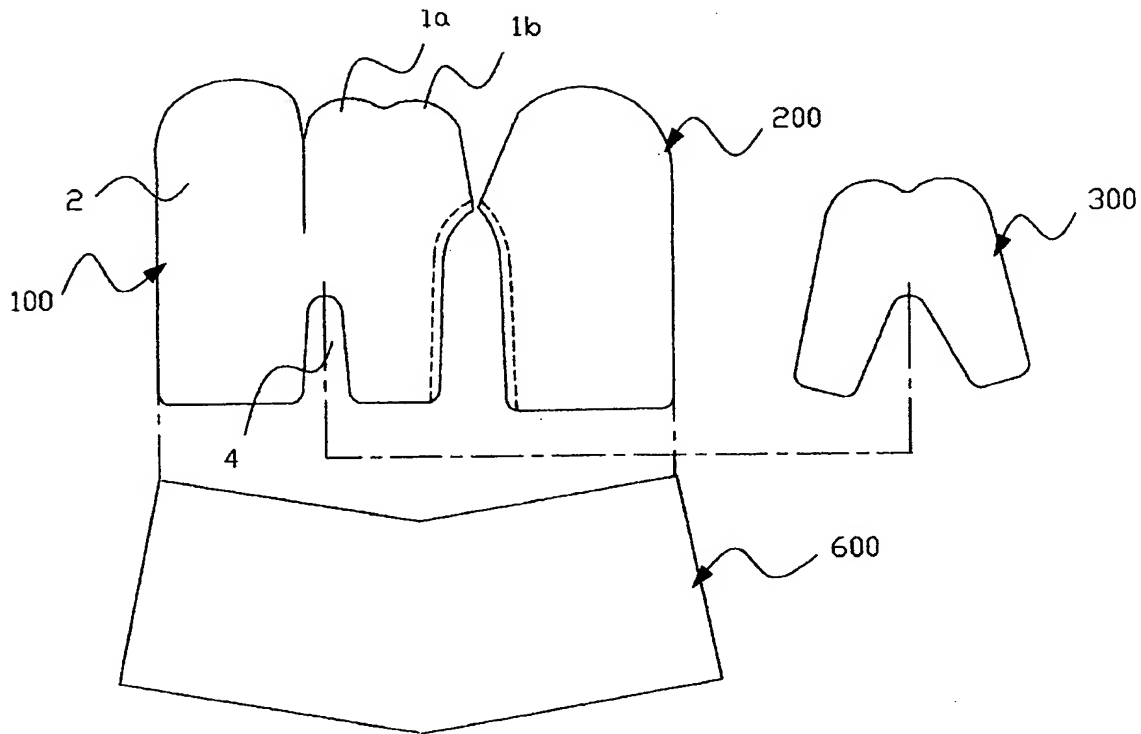


【도면】

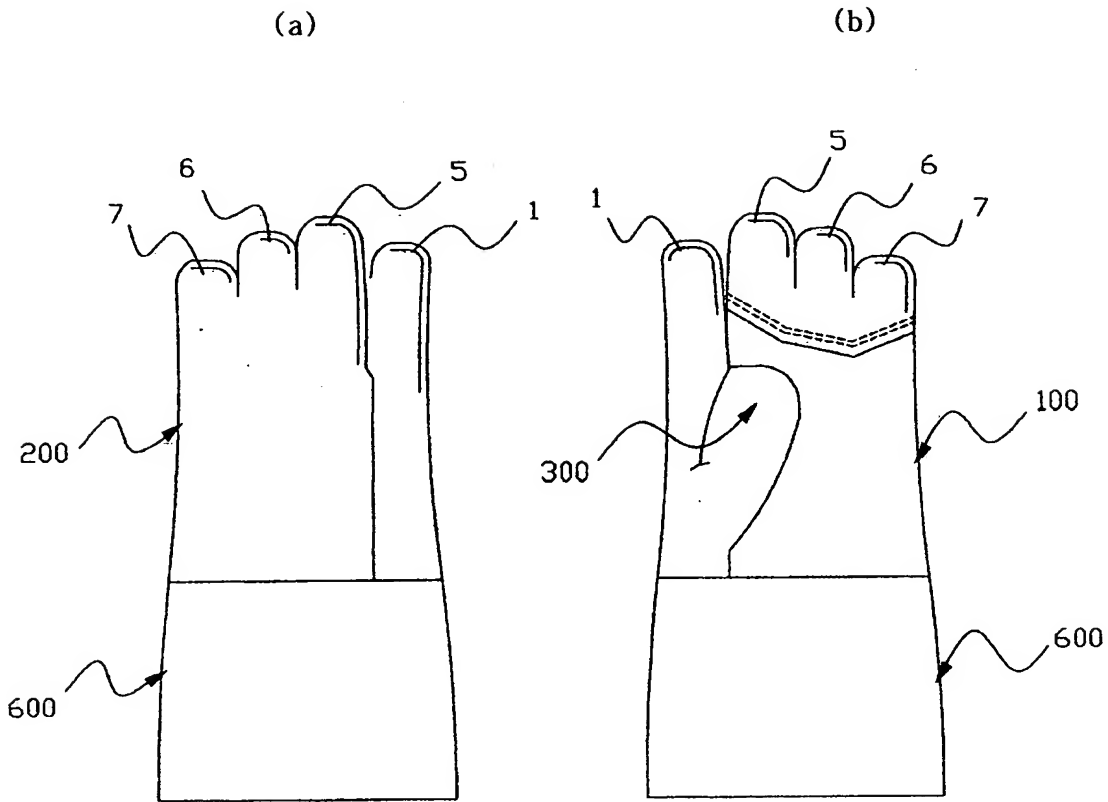
【도 1】



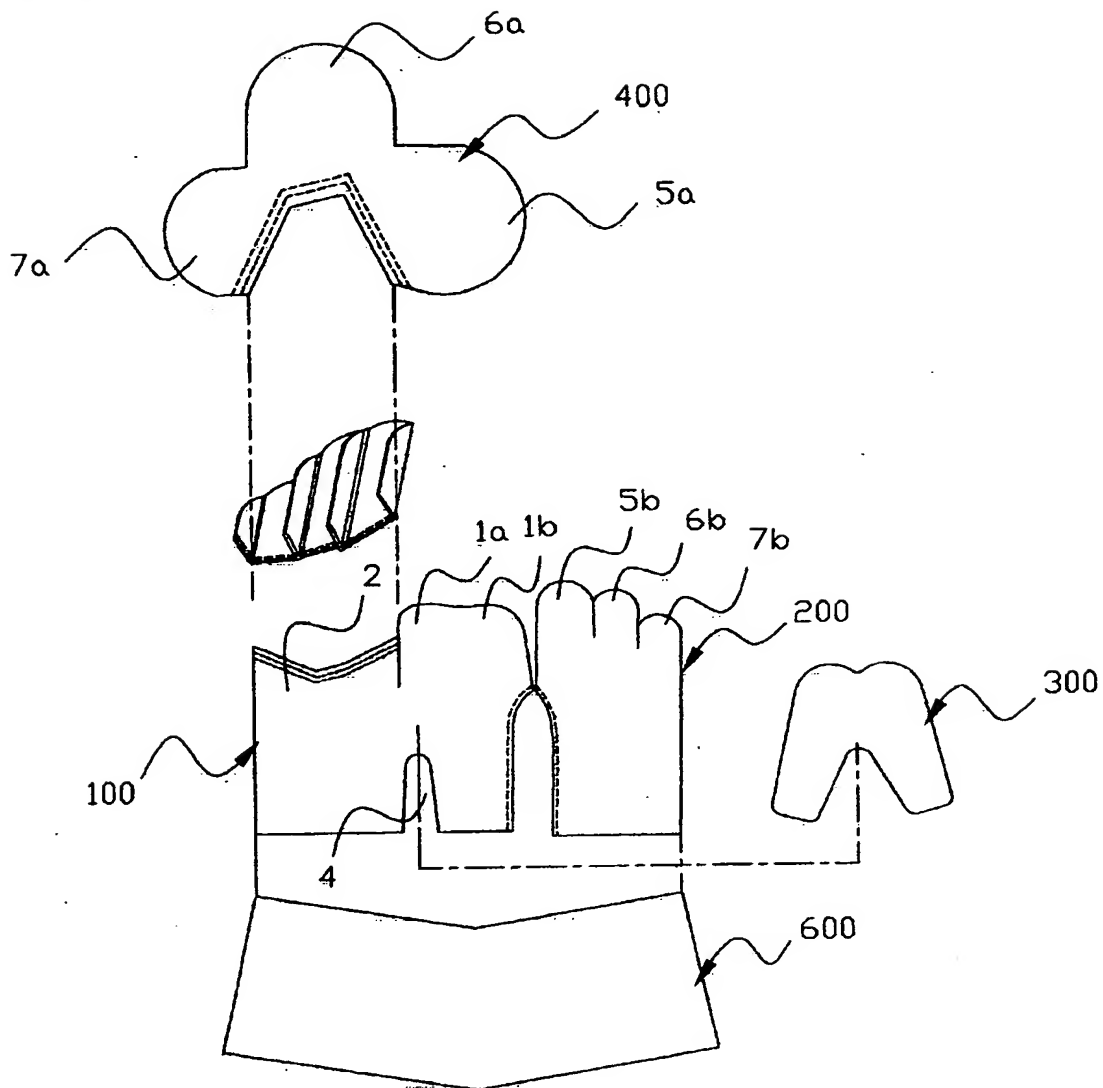
【도 2】



【도 3】



【도 4】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5.
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0016953
【출원일자】	2003.03.13
【발명의 명칭】	용접 작업용 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5051568-29
【접수일자】	2003.03.13
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

## 【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규  
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인  
김원춘 (인)

## 【수수료】

【보정료】 0 원

【기타 수수료】 0 원

【합계】 0 원